



FONDERIES NICOLAS

LA RÉFÉRENCE, MADE IN FRANCE



FONTES À GRAPHITE SPHÉROÏDAL
FONTES À GRAPHITE LAMELLAIRE
FONTES SPÉCIALES

LE PROCESS

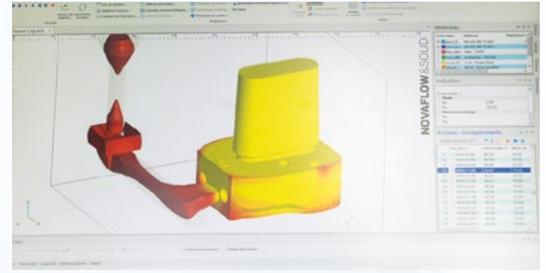


ETUDES ET CO-CONCEPTION

Concrétisez votre projet avec Fonderies Nicolas et son bureau d'études.

Recherche et développement, simulations : nos services vous conseillent de la genèse à la concrétisation.

Notre maître mot pour réussir ensemble : la co-conception.



RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

Nos équipements en matière de logiciel CAO, outil de simulation fonderie ou impression 3D plastique nous permettent de réaliser des prototypes.

Nous nous appuyons en outre sur nos partenaires CRITT MDTs et Platinum 3D en matière d'outils R&D.

Notre laboratoire métallurgique met en place et assure le suivi des nouvelles nuances. Nous nous adaptons perpétuellement aux nouvelles normes.



PROTOTYPAGE RAPIDE

Fonderies Nicolas est co-actionnaire d'une entreprise carolo-macérienne de fabrication de moules et de noyaux en sable par impression additive.

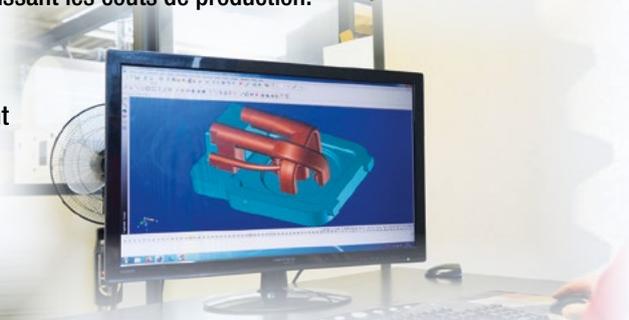
Cette technologie de pointe accélère les phases d'industrialisation en baissant les coûts de production.



MODELAGE

Fonderies Nicolas créent des moules spécifiquement adaptés à la quantité ou la typicité des pièces.

En aluminium, résine, plastique ou bois, ils peuvent également s'adapter aux moules existants.



MOULAGE

Fonderies Nicolas disposent d'un chantier de moulage à joints horizontales (Procédé Sable à vert - 100 moules/heure) totalement automatisé qui génère rapidité et flexibilité.

Nos sables sont perpétuellement recyclés pour une protection environnementale optimale.

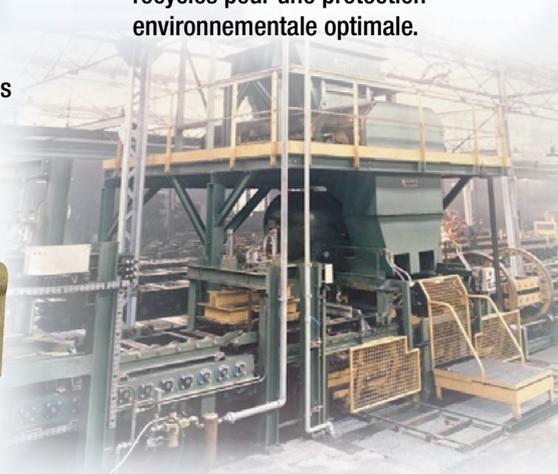


NOYAUTAGE

Nos machines à noyauter automatisées pilotées par des équipes de spécialistes, boîtes froides et chaudes, procédés Croning & Ashland assurent un noyautage de premier plan réduisant considérablement l'impact sur l'usage.

Notre spécialité : les pièces de formes très spécifiques.

Fonderies Nicolas utilise des résines propres en adéquation avec les normes environnementales.





FUSION

Nous élaborons :

- Fontes à graphite sphéroïdal, ferritiques et perlitiques
- Fontes grises
- Fontes malléables
- Fontes alliées
- Fontes ADI
- Fonte basse température EN GJS 350.22
- Fontes à haute teneur en silicium



DÉCOCHAGE GRENAILLAGE SABLAGE

Le décochage première étape suivant la coulée est réalisé automatiquement.

Le grenailage robotisé adapté à toutes les tailles et géométries des pièces évite toute déformation.

Le sablage vise à parfaire les états de surface, nos sableuses sont particulièrement adaptées au nettoyage de conduite de pièces hydrauliques.



EBARBAGE

Pour les pièces plus volumineuses et les grandes séries, Fonderies Nicolas ont recours à une cellule robotisée. Plus adapté aux pièces lourdes, ce robot ABB tout en protégeant l'intégrité physique des opérateurs se révèle plus rapide, plus efficace.

Pour les petites pièces ou les petites séries, Fonderies Nicolas privilégient l'ébarbage manuel.



TRAITEMENT THERMIQUE

La capacité de notre four s'élève à 5 tonnes.

Cette opération réalisée en nos ateliers consiste à parfaire les caractéristiques mécaniques des pièces.



USINAGE

Dans le cadre de leur expansion, Fonderies Nicolas viennent de se doter d'une filiale d'usinage.

4 centres d'usinage, 6 tours à commande numérique, différents modèles de perceuses et une machine 3D pour le contrôle tridimensionnel composent l'outil de production piloté par des équipes d'experts.



TRAITEMENT DE SURFACE

Pour une fiabilité maximale, Fonderies Nicolas maîtrisent plusieurs procédés pour une qualité de finition et une protection irréprochables :

Zingage

Peinture (liquide et époxy)

Electrodéposition

Galvanisation

Et tout type de traitements adaptés à la demande du client.



ASSEMBLAGE STOCKAGE LOGISTIQUE

L'assemblage est assuré en nos locaux, nos équipes peuvent y intégrer tout autre composant.

Pour réduire les délais de fabrication et minimiser les coûts, Fonderies Nicolas disposent d'une importante capacité de stockage.

Nous procédons en outre au packaging puis gérons la logistique pour un service complet à disposition de notre clientèle.



MOYENS DE PRODUCTION

NOYAUTAGE

3 machines automatiques à noyauter
Boîtes froides (H5 - H12 - H16) et chaudes
Procédés Croning & Ashland

MOULAGE AUTOMATIQUE PAR IMPACT

Petites et moyennes séries de 1 à 10 000 pièces
Châssis de 400 x 600 x 150 x 150

FUSION

2 fours à induction moyenne fréquence (1 tonne chacun)

CONTRÔLES

Analyses thermiques, spectrométriques
Essais mécaniques, billage, micrographie, magnétoscopie, ultrasons
Contrôle sur machine tridimensionnelle
Contrôle des contaminants

DÉGRAPPAGE AVEC COIN HYDRAULIQUE

GRENAILLAGE

Grenailleuse à tambour
Sableuse

TRAITEMENTS THERMIQUES

Capacité : 5 tonnes
Malléabilisation, ferritisation, stabilisation, perlitisation
(four électrique à régulation automatique et atmosphère contrôlée)

MODELAGE INTÉGRÉ

Équipement de modelage bois, résine et aluminium.

USINAGE INTÉGRÉ



Filiale de Fonderies Nicolas

6 TOURS À COMMANDES NUMÉRIQUES

Capacité tournage de 8 à 420 mm
Capacité entre-pointe 0 à 600 mm

4 CENTRES USINAGE DONT UN AVEC 4^{ème} AXE

Capacité 800 x 500 x 500 mm

MACHINE TRADITIONNELLE

Brocheuse, fraiseuses, perceuses...

MACHINE 3D POUR LE CONTRÔLE TRIDIMENSIONNEL

Capacité 800 x 500 mm

SECTEURS D'ACTIVITÉ



1880

Création des Fonderies
Hardy Capitaine

1980

Hardy Capitaine devient
Fonderies Nicolas

1990

Le groupe Devaux Werts
reprend les
Fonderies Nicolas

2000

Le groupe Devaux Werts
passe la main au
groupe Delachaux

2012

MBB Holding
prend possession
des Fonderies Nicolas

QUI SOMMES-NOUS ?

A moins de 2 heures de Paris, 1h30 de Bruxelles, 1h30 du Luxembourg et de l'Allemagne, au cœur d'un bassin d'emploi de près de 300 millions d'habitants dans un rayon de 250 kms, Fonderies Nicolas bénéficient d'un positionnement géographique idéal au sein d'un département doté d'infrastructures autoroutières, ferroviaires et aériennes qui en facilitent l'accès.

Dans les Ardennes, l'industrie tient une place prépondérante. Aujourd'hui encore elle compte plus d'un salarié de droit privé sur deux. Les fonderies y jouent un rôle actif.

Fonderies Nicolas en sont la parfaite illustration. Depuis la recherche et le développement, la co-conception jusqu'à la réalisation de vos pièces en fonte sans oublier l'usinage, le traitement de surface, la finition, tout est mis en œuvre pour votre parfaite satisfaction. La logistique fait aussi partie intégrante de nos services.

Fonderies Nicolas place la qualité de la relation client au centre de ses préoccupations. Une équipe soudée et dynamique composée de jeunes recrues et de collaborateurs expérimentés s'attache quotidiennement à relever les challenges.

De la très petite à la très grande série, de la plus simple à la plus complexe, de la minuscule à la plus volumineuse pièce, dans des secteurs aussi variés que les travaux publics, le ferroviaire, l'énergie, les pompes industrielles, l'hydraulique ou l'agriculture, les femmes et les hommes de Fonderies Nicolas s'adaptent, s'organisent, se subliment pour un résultat en permanence de haut niveau.

SAVOIR-FAIRE

Depuis près de 100 ans, Fonderies Nicolas conçoit,
produit, façonne des pièces en fonte.

De 10 g à 25 kg, de la pièce unitaire ou en série,
de la pièce basique à l'hyper complexe,
nos équipes répondent à vos besoins
avec l'exigence qui la caractérise.

Nos compétences : qualité, réactivité, performances.



FONDERIES NICOLAS

5 rue de la Haillette – BP 31
08700 NOUZONVILLE - France

Tél : +33 (0)3 24 53 82 10

Fax : +33 (0)3 24 53 16 25

Mail : mbenbournane@fonderiesnicolas.fr

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

